



Curso-Taller

Almacén e Inventario

Objetivo General: desarrollar conocimientos en el manejo eficiente del abastecimiento, distribución, inventarios, almacenamiento e indicadores logísticos a fin de que los participantes estén en capacidad de elevar la productividad general de la empresa.

1/3

Dirigido a: directores, gerentes, encargados y personal operativo del área de procesos operativos y logísticos de la organización.

Requisito Indispensable: Laborar en el área.

Metodología: bajo un enfoque andragógico se utilizan técnicas participativas de enseñanza aprendizaje, se trae el escenario laboral a clases, se simulan situaciones, se desarrollan prácticas, se motiva al debate entre equipos, se estudian y analizan casos de éxito y de fracaso.

Contenido por módulos:

I. Control y Gestión de Inventarios

- Control de Stocks
- Inventario
- pronóstico de Demandas de inventarios,
- Administración de la Demanda,
- Control de inventario según Demanda.
- Gestión y contabilización de Costos
- Logística Inversa o Devoluciones

II. Gestión de Almacenes

- Concepto, tipos y diseño de almacenes
- Funcionamiento de almacén: principios básicos



- Gestión del flujo de materiales
- Soluciones a la problemática de la preparación de pedidos
- Sistemas de información en los almacenes
- Soluciones de información en los almacenes

Duración: 16 Horas

Fecha: sábado 28 de abril de 2018 (sujeta a cambio debido al quorum mínimo requerido)

2/3

Perfil Facilitador: *Ingeniero Industrial con Maestría en Alta Gerencia.

- ❖ CPIM Apics Certification,
- ❖ Experiencia en Manufactura y Lean,
- ❖ Manejo de Procesos de extrusión de plástico,
- ❖ Ensamble de equipos electrónicos y dispositivos médicos, trabajos inter-departamentales.
- ❖ desarrollo de Lay-Out,
- ❖ implementación de sistemas de Producción y de Calidad,
- ❖ preparación de celdas (módulos) de manufactura.
- ❖ Gerencia de Materiales y Logística en almacenes de Repuestos, Materias Primas y Productos Terminados.
- ❖ proceso de Planificación para compras de MRO.
- ❖ Bajo sistemas de MRP.
- ❖ Manejo de ERP's como AS-400, APICS, Hagen OA, Baan y SAP.
- ❖ Métodos de almacenamiento en general para la importación y exportación de Materiales como partes plásticas, metálicas, repuestos, tintas, barnices, químicos, papel, cartón y productos terminados.
- ❖ Sistematización y logística para el diseño de rutas, distribución y transportación a nivel metropolitano y nacional.
- ❖ Control y manejo de rotación de inventarios, presupuestos anuales de compras de Materiales.
- ❖ Personal y proyectos, indicadores de gestión (KPI's).



- ❖ Preparación e Instalación de racks para almacenes de depósitos.
- ❖ Frigoríficos y mezanines, plafones, iluminación y divisiones modulares.
- ❖ Instalación de automatizadores de puertas e intercom.
- ❖ Servicio al cliente.
- ❖ Manejo de reclamaciones y mantenimiento de equipos pesados.
- ❖ Bilingüe (español-inglés).

3/3

***En referencia a los TDRs en el punto III viñeta No. 3.** Nuestra política institucional contempla que los perfiles y avales académicos de nuestros expertos se comparten a partir de la notificación de adjudicación de la capacitación en cuestión a Escuela Dominicana de Negocios por tal razón detallamos lo suficientemente la experiencia y conocimientos del facilitador y como suplidor de capacitación responsable nos comprometemos a asegurar tanto los servicios, la calidad y los resultados de la formación de su interés.